Отход БДО 36362101204

электролит анодно-механической резки металлов на основе жидкого стекла, затвердевший

Публикация РПН от 30.07.2026 10:24

Происхождение и условия образования

Класс опасности отхода: 4

Производство / деятельность: Производство продукции из стали

Исходная продукция: Отдельное значение в БДО не указано.

Процесс образования: Анодно-механическая резка металлических поковок (заготовок)

Физическая форма БДО: твердое (20)

Состав отхода по БДО

Состав: Кремния диоксид – 44,90%; Алюминий – 3,02%; Железо – 6,26%; Натрий – 11,54%; Массовая доля влаги – 30,24%

Примечание о составе: Компонентный сотав может содержать следующиекомпоненты, в зависимотси от марки обрабатываемой стали: Кальций, Кобальт, Хром, Медь, Магний, Марганец, Никель, Сера, Цинк

Основание сведений

Документ: Приказ Росприроднадзора от 16.05.2022 № 222

Основание класса опасности: «Р» — Расчётный метод: степень опасности отхода для окружающей среды (критерий 1).

Отметка показывает основание записи БДО и помогает понять, какие расчёты или исследования учтены. Она сама по себе не требует повторять их для каждого владельца отхода.

При установлении класса опасности применяют действующий приказ № 158. Если расчёт даёт V класс, пункт 17 предусматривает проверку по критерию 2; при расхождении класс устанавливают по результату этого критерия.

Приказ Минприроды России от 31.03.2025 № 158

Сведения представлены для вида отхода. При выборе кода сопоставляют происхождение, условия образования, состав и физическую форму конкретного отхода. Числовое совпадение само по себе не подтверждает его классификацию.

Открыть карточку БДО 36362101204