Отход БДО 36351711293

отходы порошковой полиэфирной краски при обработке металлических поверхностей в окрасочных камерах

Публикация РПН от 30.07.2026 10:24

Происхождение и условия образования

Класс опасности отхода: 3

Производство / деятельность: Обработка поверхности металлов и нанесения покрытий на металлы

Исходная продукция: Отдельное значение в БДО не указано.

Процесс образования: Обработка металлических поверхностей в окрасочных камерах

Физическая форма БДО: Прочие формы твердых веществ (29)

Состав отхода по БДО

Состав: Полиэтиленгликоль, ПЭГ-400, Полиэтиленоксид - 19,00%, Стирол, винилбензол - 17,00%, Барий сульфат - 10,00%, Углерод, Титана оксид - 18,00%, Кальция карбонат - 10,00%, Диэтаноламин - 5,00%, Воск - 1,80%, Диэтил-1,2-бензолкарбоксилат; Диэтилфталат - 19,00%

Примечание о составе: Может содержать в незначительных количествах следующие компоненты: Железа оксид

Основание сведений

Документ: Приказ Росприроднадзора от 04.10.2021 № 670

Основание класса опасности: «р» — Расчётный метод: степень опасности отхода для окружающей среды (критерий 1).

Отметка показывает основание записи БДО и помогает понять, какие расчёты или исследования учтены. Она сама по себе не требует повторять их для каждого владельца отхода.

При установлении класса опасности применяют действующий приказ № 158. Если расчёт даёт V класс, пункт 17 предусматривает проверку по критерию 2; при расхождении класс устанавливают по результату этого критерия.

Приказ Минприроды России от 31.03.2025 № 158

Сведения представлены для вида отхода. При выборе кода сопоставляют происхождение, условия образования, состав и физическую форму конкретного отхода. Числовое совпадение само по себе не подтверждает его классификацию.

Открыть карточку БДО 36351711293